

# DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

## PIEDS DE NIVELLEMENT HYGIÉNIQUES CERTIFIÉS

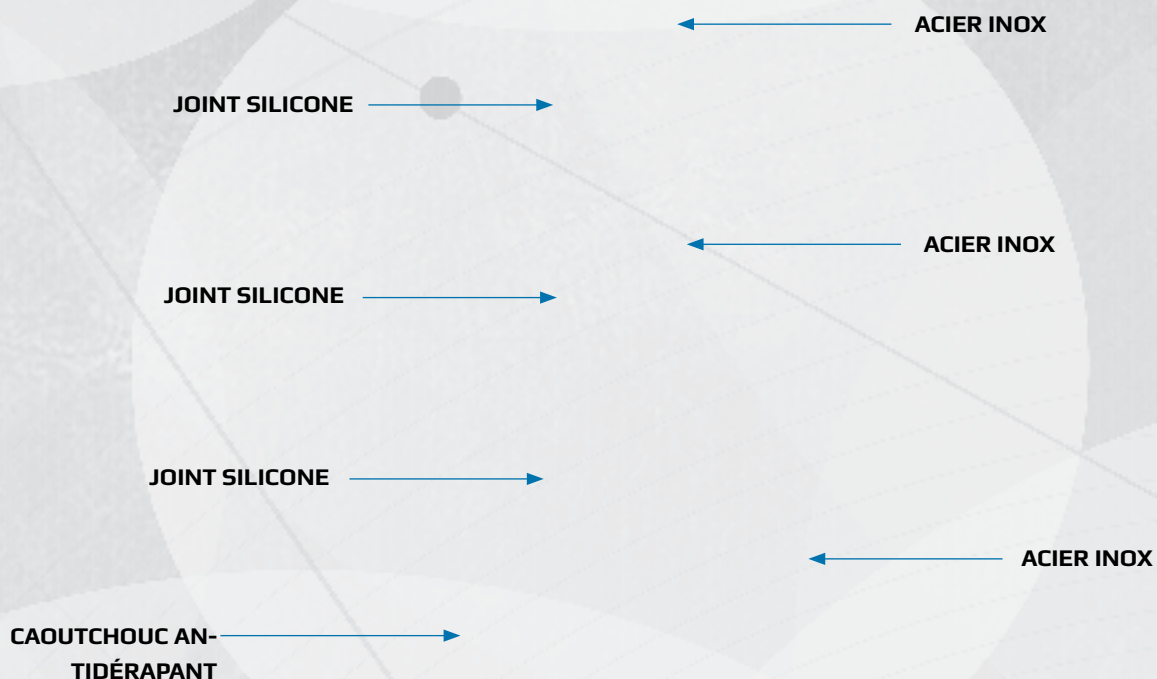
# CE

NGI se conforme totalement à l'ensemble des directives et normes applicables. Toutes les informations sont basées sur l'état actuel des connaissances et sujettes à modification. Nous suivons attentivement les révisions et modifications de ces directives et concevons nos produits en conséquence. Cela assure que les produits de NGI sont toujours conformes aux exigences en vigueur.

Notre catégorie de produits n'est pas visée par le champ d'application de la directive machines communautaire. Pour cette raison, nos produits ne peuvent donc pas être livrés avec le marquage CE conformément à la directive machines communautaire.

NGI A/S, Virkelyst 3-7, 9400 Nørresundby, Danemark, déclare par la présente que la conception est conforme aux directives et règlements 3-A, USDA & EHEDG spécifiés ci-après.

De plus, nous déclarons que les matériaux énumérés utilisés dans nos produits sont conformes aux exigences quant aux matériaux utilisés dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.



# DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

## PIEDS DE NIVELLEMENT HYGIÉNIQUES CERTIFIÉS

### **Matériaux, rugosité de surface, fabrication et géométrie**

Les surfaces métalliques, réalisées en acier inox AISI 304, résistent à la corrosion dans les conditions d'utilisation spécifiées y compris les conditions de nettoyage. Les composants élastomères sont réalisés en matériau de caoutchouc NBR et TPE Santoprene® approuvé FDA. Les rondelles d'étanchéité sont réalisées en fibres d'Aramid. Tous les matériaux utilisés sont considérés non toxiques et non absorbants.

Toutes les surfaces métalliques exposées ont une finition correspondant à des valeurs de rugosité de surface d'au maximum 1,6 µm Ra. Tous les composants élastomères et rondelles d'étanchéité sont laissés tels quels sans ébavurage manuel et toutes les surfaces sont considérées suffisamment lisses pour assurer un nettoyage facile.

Dans la construction, il n'y a aucune zone de contact exposée entre métaux différents susceptible d'une apparition de corrosion galvanique.

Les joints hygiéniques ne présentent pas de poches ou d'interstices inaccessibles ce qui facilite le nettoyage.

Il n'y a aucun risque de filetages exposés et aucun joint entre métaux non scellés dans la construction finie.

Toutes les surfaces exposées ont une finition lisse de manière à pouvoir retirer les saletés de la surface en utilisant des techniques de nettoyage manuel et elles sont exemptes de creux, plis, fissures, interstices et autres imperfections dans leur forme définitive.

### **Facilité de drainage et installation**

Les pieds de nivellement sont conçus pour être auto-drainants et ne comportent pas de rebord horizontal. Les instructions complètes fournies contiennent des informations détaillées afin d'assurer la conformité avec les critères de conception 3-A, USDA & EHEDG.

La norme 3-A Sanitary Standard 88-00 exige que les pieds de nivellement soient correctement installés sur l'équipement, ils doivent assurer un écartement minimal entre la partie la plus basse de l'équipement et le sol au moins égal à 4,0 pouces (102 mm) si l'équipement délimite une zone dans laquelle aucun point ne se trouve à plus de 12,5 pouces (318 mm) de son bord le plus proche. Si l'équipement délimite une zone dans laquelle un point quelconque se trouve à plus de 12,5 pouces (318 mm) de son bord le plus proche, l'écartement doit être d'au minimum 6 pouces (152 mm).

La directive EHEDG recommande un écartement minimal entre l'équipement et le sol ou le mur de 300 mm afin de faciliter le nettoyage et l'inspection.

Pour compléter la fixation au sol vous devez utiliser des écrous et boulons hygiéniques et certifiés. Les interfaces exposées doivent être scellées avec des rondelles d'étanchéité et aucun filetage ne doit être exposé dans la configuration installée du pied de nivellement.

# DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

## PIEDS DE NIVELLEMENT HYGIÉNIQUES CERTIFIÉS

### **Maintenance et nettoyage**

Les embases peuvent être scellées au sol en cas de besoin. Selon les instructions d'installation, il est recommandé que l'embase ne repose pas sur des imperfections du sol ou des lignes de joint sans ajout de composants exclusifs d'étanchéité.

Les valeurs de couple maximales sont spécifiées, selon le cas, sur les dispositifs de fixation afin d'éviter tout écrasement des rondelles et joints d'étanchéité.

Les instructions de maintenance clairement définies interdisent l'utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas d'origine.

Les instructions de nettoyage décrivent les procédures de nettoyage typiques avec les températures/pressions maximales et stipulent l'utilisation de moyens de nettoyage non abrasifs.

La conception ne contient pas d'interstices et évite l'accumulation de saletés, microorganismes, insectes et autres vermines dans les zones difficiles à nettoyer.

### **Adhésifs, lubrifiants, matériaux isolants et liquides de transmission de signaux**

Les produits d'étanchéité et les composants de frein-filet utilisés dans la construction sont non toxiques à l'état solidifié.

La construction ne met en œuvre aucun lubrifiant, aucun matériau isolant ni aucun liquide de transmission de signaux.

### **Normes et directives**

EN 1672-2:2005 Machines pour les produits alimentaires / Notions fondamentales/Partie 2 : Exigences en matière d'hygiène.

EN ISO 14 159 2004 Sécurité des machines – Exigences en matière d'hygiène dans la conception de machines.

Le document 13 EHEDG indique des directives sur la conception hygiénique d'appareils destinés à des processus ouverts.

EHEDG Classe I : Le rapport d'évaluation des critères de conception hygiénique conclut que les conceptions répondent aux critères d'équipements hygiéniques classe I pour les composants situés en zone non alimentaire et sont facilement accessibles au nettoyage sans démontage.

Norme sanitaire 3-A relative aux pieds et supports de nivellement de machines.

Directives USDA relatives à la conception sanitaire et la fabrication d'équipement de transformation laitier, juin 2001.

### **Règlement UE**

852/2004 relatif à l'hygiène des produits alimentaires.

853/2004 règles d'hygiène spécifiques pour aliments d'origine animale.

854/2004 règles spécifiques à l'organisation de contrôles officiels des produits d'origine animale destinés à la consommation humaine.

1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les aliments.



# DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

## PIEDS DE NIVELLEMENT

### HYGIÉNIQUES CERTIFIÉS

#### La déclaration de matériaux concerne les applications suivantes

<b>Application :</b>	<b>Composants en acier, par ex. tige, gaine et protection du pied</b>
Type de matériau :	Acier inox, AISI 304/A2 (X5CrNi18-10), Euronorm 1.4301. Sur demande : Acier inox, AISI 316/A4 (X 5 CrNiMo 17 12 2), Euronorm 1.4401
Conformité :	EN 10204 Type 2.2. NGI A/S déclare que le produit est conforme à la commande avec indication de résultats d'inspection non spécifique.  NGI A/S a obtenu des certificats d'inspection selon EN 10204 type 3.1 pour tous les matériaux utilisés dans les produits mais non spécifiés pour chaque pied.  Dans la directive 94/9/CE, équipements pouvant être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives, également connue en tant que directive ATEX, les équipements sans leur propre source d'inflammation ne sont pas visés et ne doivent pas être marqués conformément à la directive. Cependant, les pieds de nivellement NGI conviennent à l'utilisation dans toutes les zones ATEX.

<b>Application :</b>	<b>Embase pour pieds de machine hygiéniques de NGI A/S</b>
Type de matériau :	NBR (NNF-75)
Couleur :	Noir
Dureté :	72 ± 3 Shore A DIN 53 505
Plage de température :	Min. -35°C à max. +110°C
Conformité :	
REACH :	Conformément au règlement CE 1907/2006. Liste de substances extrêmement préoccupantes (16.06.2014). Substances énumérées en Annexe XIV (14.08.2014). Substances énumérées en Annexe XVII (08.05.2014).
RoHS & RoHS 2	Conformément à la directive 2011/65/EC & 2015/863/EC DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL.
Sans ADI :	Ne contient aucune substance d'origine humaine ou animale.
Bisphénols :	Ne contient pas de bisphénols tels que décrits dans 1895/2005/CEE. Ni de BPA, BADGA, BFDGE ou NOGE.
SACO :	Ne contient pas de substances appauvrissant la couche d'ozone. Conformément au règlement 1005/2009/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL DU 16 SEPTEMBRE 2009 et au règlement 2037/2000/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL DU 29 JUIN 2000. Litiges Conformément au droit américain : « Dodd Frank Wall Street Reform & Consumer Protection Act », sec. 1502, du 21.07.2010.
Matériaux : GMP :	Bonnes pratiques de fabrication conformément à 2023/2006/CE.
Matériaux dangereux :	Ne contient aucune substance dangereuse telle que décrite dans la Hong Kong International Convention for the Safe and Environmental Sound Recycling of ships, 2009.
Phthalates :	Ne contient pas de phthalates. FDA : Guideline 21 CFR 177.2600

<b>Application :</b>	<b>Anneau d'étanchéité entre composants en acier des pieds de nivellement de machines de NGI.</b>
Type de matériau :	Caoutchouc silicone
Dureté :	60 Shore A
Couleur :	RAL 5010 (bleu)
Plage de température :	Min. -60°C à max. +200°C
Stockage :	Selon ISO 2230
Conformité :	FDA : Guideline 21 CFR 177.2600 RoHS 2 : Conformément à la directive 2011/65/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL. Food Contact Materials: Regulation (EC) 1935/2004 GMP : Bonnes pratiques de fabrication conformément à 2023/2006/CE.